



# TSK 物流改善 新聞

【2017年1月号】

こだわりのコスト

## TSK メッシュパレットのご紹介

製造拠点：中国遼寧省 ～サビに強い溶融亜鉛メッキ仕様～

新年明けましておめでとうございます。旧年中はひとかたならぬご厚誼を賜りまして、大変ありがとうございました。新年第1号は、サビに強い溶融亜鉛メッキ仕様のメッシュパレットを御紹介致します。



部材から製品まで 一貫生産体制

他社にはない豊富なメッキ設備(5ライン)

ISO9001取得(2009年)

SGS工業サービス証明書

現地邦人にて管理

メッシュパレットは主に低炭線材および板材で構成されています。パレット部は板材曲げ、プレス加工にて使用、メッシュ部分は線材を電気溶接で加工しております。

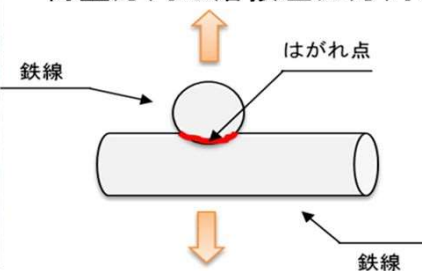
メッシュ間はスプリング状の螺旋で繋がっています。表面処理は電気亜鉛メッキ、溶融亜鉛メッキ、粉体塗装よりお選びする事が出来ます。

### 重点品質管理項目

#### トルクレンチ試験



トルクレンチ試験：溶接点断裂時に掛かる方向へ荷重  
→荷重方向は溶接圧力方向の反対。合格基準：40N・（Φ6mm）



#### 塩水噴霧試験機



表面処理基準は、JIS H 8610規定2種3級に相当します。  
(膜厚8μ以上)中国GB規格に基づき48時間、240時間の  
塩水噴霧試験を実施。

塩水噴霧試験48時間において錆の発生が無い事を確認。



※膜厚測定機にて膜厚を管理