

TSK株式会社について

TSK ミッション

物流包装サービスのトータルコーディネーターとして、
お客様を笑顔にし、よりよい社会をつくれます。

包装、マテハン機器の企画・設計・製造・販売およびその周辺サービスを通じて、物流を最適なものにし、
それに携わる人々のお役に立ち、より快適な社会づくりに貢献します。

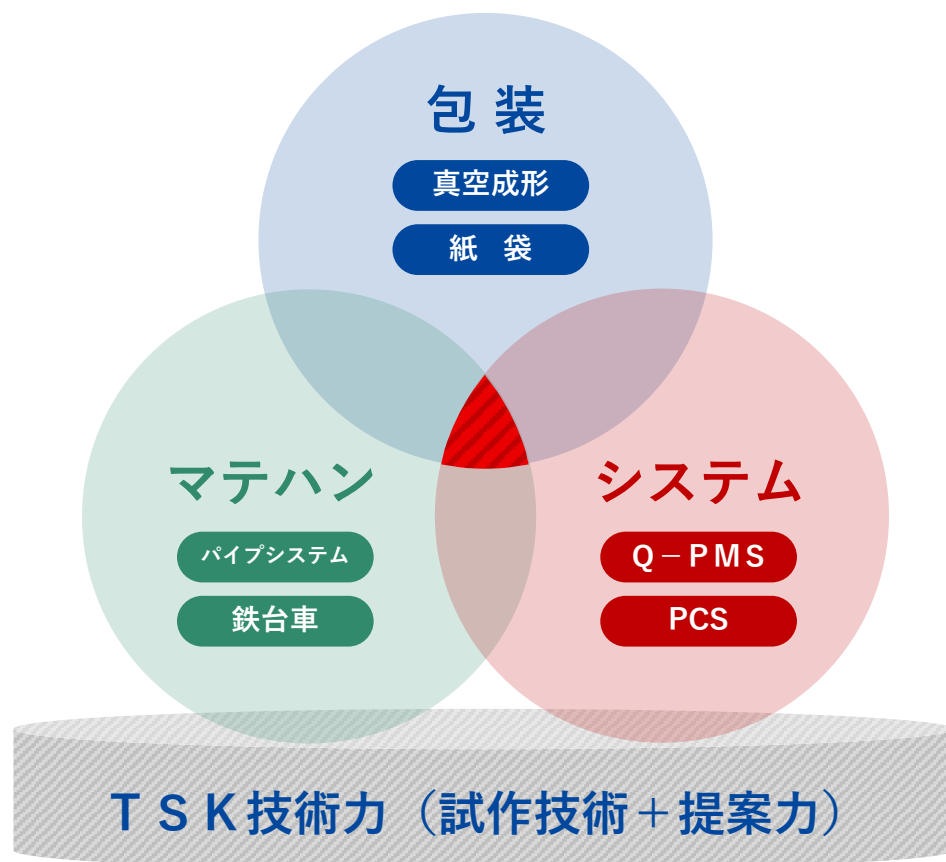
■ 会社概要

事業内容	物流包装の企画設計・製造・販売および周辺サービス
代表	代表取締役社長 高木悦朗
創業	昭和14年4月1日（設立：昭和49年7月1日）
資本金	5,000万円
売上高	30億円（令和2年4月期）
社員数	92名（男性57名、女性35名 正社員平均年齢39歳）※平成31年5月現在
支店 （営業所）	北陸（富山／金沢）、西日本（関西／名古屋／四国／九州）、 関東、TSK VN（ベトナム ハノイ）72名（男性35名、女性37名）



TSKってどういう会社？

富山製袋株式会社
T oyama S eitai K abushiki kaisha



PRポイント

トータルコーディネート が出来る技術の会社

リピート品納入 (DC)

- 毎日納品 (時間指定)
ライン内横に直接納入
- セット配膳
リターナブルプラダンBOX
- DC設置
- ミルクラン配送
《JIT / 品質保証》

各業界（弱電／建材／自動車部品／食品／医薬品など） 約 **1,200**社

OMRON



KOMATSU

PFU
a Fujitsu company

FUJITSU

COSEL

SMIK



DENSO



アイシン軽金属株式会社

YKK
ap



NACHI

BUFFALO

DAIKIN

日立物流



廣貫堂



CKD

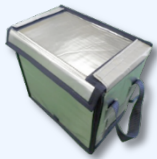
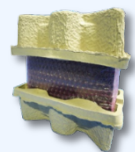
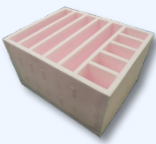
SUGINO since 1936



未来に化ける新素材
kuraray

NICHI-IKO 日医工株式会社

出荷物流 軽量物包装事例

		専用包装				汎用包装		
個装	外装							
	内装							
								
集合								

TSK(株)強みPRポイント（包装仕様提案）



包装仕様提案

材質組合せ提案含む

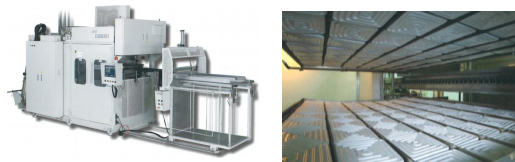


[真空成形事業ポイント] 今までにない付加価値の創造

Point 1

高性能ラインの導入

※2018年4月稼働（富山本社工場）



条件制御システムにより品質ムラの少ない高品質なトレイを成形可能です。複雑な形状の製品でも、偏肉の少ない安定した品質を実現できます。



4支柱全サーボモーター制御により均一なカット圧を実現します。常にバリの出ないきれいなカット面になり、ミシン目や複雑な端面形状であっても対応可能です。

- 半自動成形機導入（2019年2月）
- 金型CNC導入（2019年4月）

Point 2

TSKベトナムとの協業



2013年2月、ベトナム北部のハノイに「TSK Vietnam Co., Ltd.」を設立しました。金型の自社製作（CNC 3台保有）により、安価な初期費用を実現します。



ベトナムでは3ライン24時間体制で生産。大ロット品はベトナム生産することでコスト削減を実現します。（日本への輸出定期便あり）
日本での在庫、及び並行生産体制により、コストとリードタイムのベストなバランスでご提供致します。

Point 3

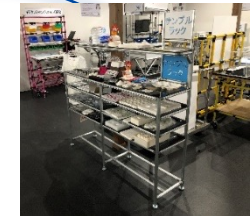
開発力

「トータルコーディネーター」としてのノウハウと技術を活かして、真空成形技術を活用した新たな付加価値を創造します。

試作機や3D設計技術などを駆使し、新たな用途開発や材質切替え（段ボール代替など）を提案致します。



三次元測定機
（3Dスキャナ型）



サンプルラック
（TSK 展示室内）



真空成形緩衝材※



マップカ
（環境対応品）

※Reflex社（米国）とライセンス契約締結

鉄台車／ラック 仕様事例

自動車 向け台車



プレス部品



プレス部品



ボンネット用



跳ね上げ式



プレス部品（スライド）

搬送台車



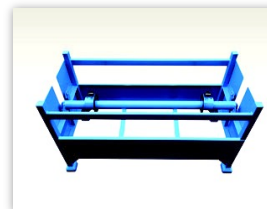
混載便搬送用



パチンコ



パチンコ



フィルム宙吊り



コンベア付

自動車 向けラック



プレス部品



プレス部品



プレス部品



バンパー用



跳ね上げ式

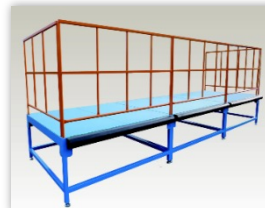
保管ラック



ガラスラック



2 段コンベア付



プラットフォーム

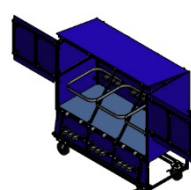
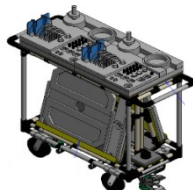
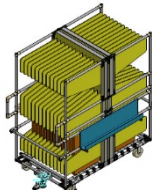
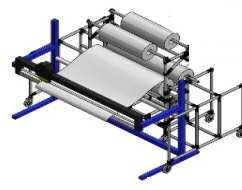
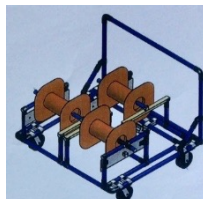
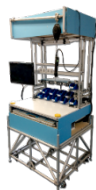
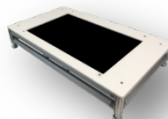


ポストパレット



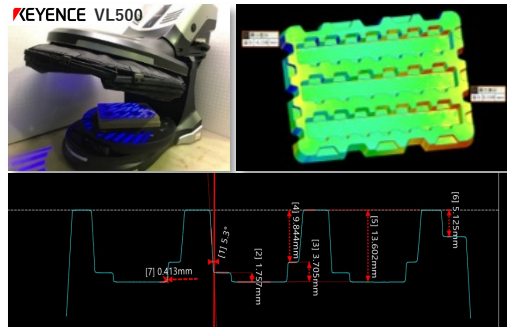
トラック 2 段積み

TSK パイプシステム製品事例

ラック	横棚				台車			
	立掛け				巻物			
作業テーブル					安全			
	からくり							材質・形状の選定 

T S K (株) 強み P R ポイント 【試作技術】

1. 三次元測定機



- ・ 3 D / 2 D / 比較測定可能
- ・ 品質保証：各種測定（金型、製品肉厚／反り）
- ・ 開発 L T 短縮：設計精度 U P → 後戻り防止

2. 真空成形トレイ試作

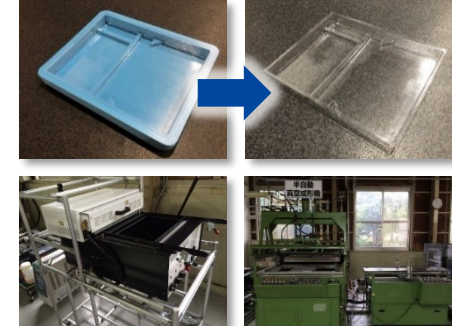
（段ボール積層品）



- ・ 精度：N C マルチカッター＋包装加工技術
- ・ イニシャル投資不要
- ・ 製作リードタイム短縮：約 1 W（標準）

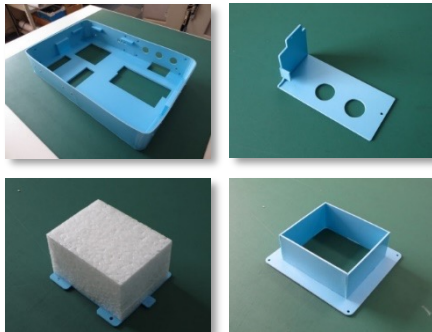
3. 真空成形トレイ試作

（低倍発泡品簡易型）



- ・ 量産品同材質での製作：半自動成形機の活用
- ・ イニシャル投資不要：金型レス
- ・ 製作リードタイム短縮：約 2 W（標準）

4. ラピッドプロト



- ・ 優れた加工性：形状イメージの具現化
- ・ 安価：対 樹脂切削／板金加工品比較
- ・ 製作リードタイム短縮：約 2 W（標準）

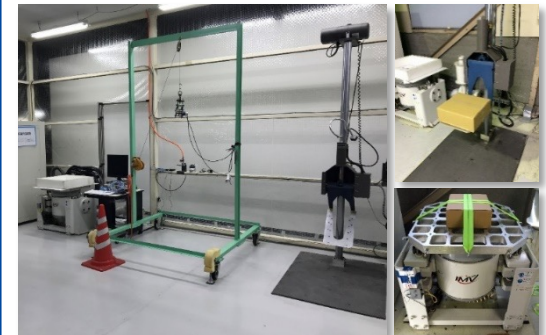
5. N C マルチカッター



- ・ 材質制約無：各種包装材加工対応可
- ・ 試作用途の各材料ストック有：小ロット対応 OK
- ・ クイックレスポンス：顧客 C A D データ活用可

6. 試験検証

（@ 富山本社）



- ・ 各種包装試験対応可：落下／振動／圧縮等
- ・ 包装設計とセット対応：技術的裏付け
- ・ その他：温湿度評価／輸送環境調査等

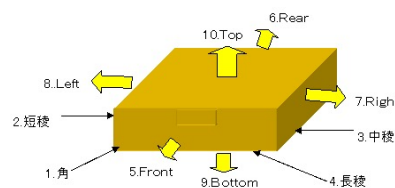
T S K (株)の強みP Rポイント【輸送試験／包装試験】

T S K 試験室

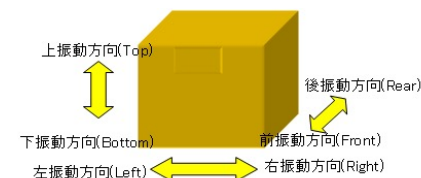
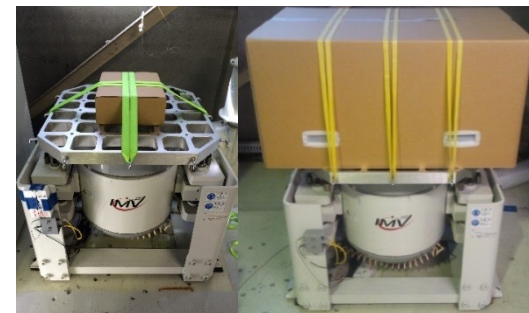


2019.5.7～
リニューアル

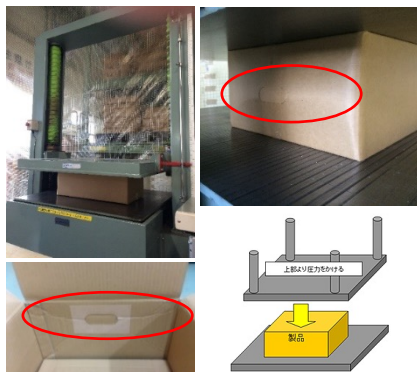
1. 落下試験



2. 振動試験



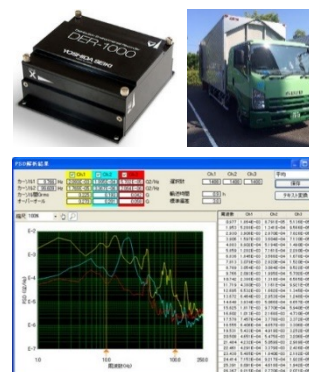
3. 圧縮試験



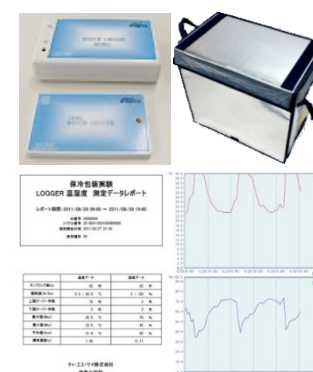
4. 恒温・恒湿試験



5. 輸送環境調査



6. 温度・湿度調査



PRポイント【KAIZEN活動／受賞実績】

1. KAIZEN活動

年間**2,500**件（1人4件／月・人）
以上の**KAIZEN**を実施



2. 受賞実績

（日本パッケージングコンテスト）

JAPAN PACKAGING CONTEST
GOOD PACKAGING
優秀の目じるしはGPマークで

23件（17年連続受賞）

	軽 量	中 量 / 重 量
個 装	・ ノンスリップ効果による製品兼用化（NSボード） ・ 10tトラック用燃料タンクの包装改善（段ボール包装） ・ サイズフリー包装ケース（内面NSボード仕様） ・ 新配合パルプモールド緩衝材	・ 電子ケーブル共通化通い箱（保管・荷役・管理の改善） ・ トラック用バンパーのキズ改善（段ボール包装） ・ プラダン簡易折りたたみ保冷箱 ・ くるくるワゴン
集 合	・ 自動車部品用通い箱の積載効率改善（スミセラー仕切り） ・ 工程内搬送のロボットレイの作業改善 ・ 仕切内装箱による作業時間の短縮（井桁仕切） ・ 自動車部品用通い箱の積載効率改善（スミセラー仕切り） ・ ガラス瓶の集合包装材の大幅改善（シュリンク包装） ・ バラバラにならず作業効率UP（はずれないプラダン仕切り） ・ 出し入れらくらく箱にぴったりフィットする井桁仕切（プラダン凹凸形状） ・ セット配膳用パートトレイ ・ 自動車部品トレイ ・ 産業用機器ピッキングトレイ ・ 板金キット部品SDGs台車	・ モーターの集合包装（無駄な空間の削減） ・ スキャナー用包装材の効率的なJIT対応（JIT用ロールボックスパレット） ・ 自動車部品の3次元包装（レバー用集合包装） ・ 専用台車化による作業軽減 ・ 自動車部品用通い箱内装材共通化（低倍2倍シート井桁仕切り） ・ 段積み用ボックスパレット JAPAN PACKAGING CONTEST GOOD PACKAGING 優秀の目じるしはGPマークで

2019年度受賞アイテム

2021年度受賞アイテム